



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1459922** **A 1**

(51) 4 В 26 D 1/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

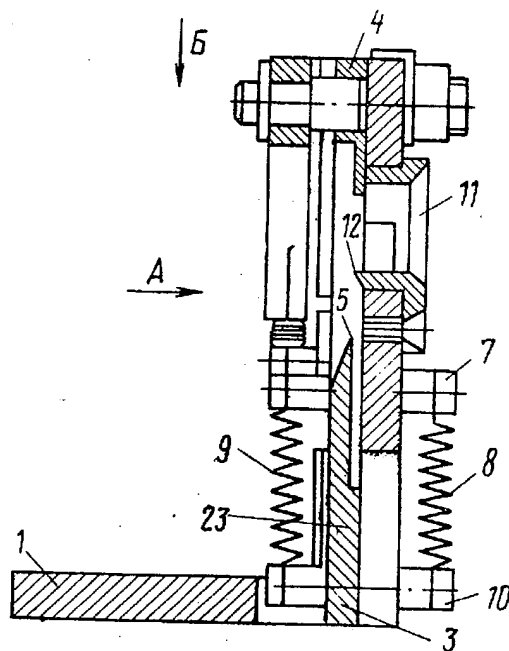
ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ИНФОРМАЦИОННАЯ
БИБЛИОТЕКА

(21) 4148474/25:27
(22) 04.09.86
(46) 23.02.89. Бюл. № 7
(75) В. Ф. Устименко
(53) 621.967(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1196959, кл. Н 01 В 7/36, 1984.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАДРЕЗА ЭЛАС-
ТИЧНЫХ ТРУБОК

(57) Изобретение относится к обработке ма-
териалов резанием и может быть использо-
вано в машиностроении для надреза трубок

из поливинилхлорида в автоматах маркиро-
вки трубок. Цель изобретения — повышение
качества получаемых изделий. В корпусе 1 с
направляющих установлен нож 3 с клиновой
поверхностью и прижим 4. Двуплечий рычаг
шарнирно закреплен в корпусе с возмож-
ностью взаимодействия с клиновой поверх-
ностью ножа 3 и овальным отверстием при-
жима 4. При перемещении ножа 3 поворот
рычага осуществляется до тех пор, пока
штифт не сойдет с клиновой поверхности
ножа 3. В дальнейшем осуществляется над-
рез трубки без перемещения прижима 4. 4 ил.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1459922** **A 1**

Изобретение относится к обработке материалов резанием и может быть использовано в машиностроении для надреза трубок из поливинилхлорида в автоматах маркировки трубок.

Цель изобретения — повышение качества получаемых изделий.

На фиг. 1 изображено устройство для надреза эластичных трубок, разрез; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — вид Б на фиг. 1; на фиг. 4 — схема процесса надрезки трубки.

Устройство для надреза содержит корпус 1, в котором выполнены направляющие 2 для ножа 3 и прижима 4. На ноже 4 выполнена режущая кромка 5 и клиновья поверхность 6. На ноже 3 закреплен штифт 7, к концам которого прикреплены пружины 8 и 9, которые другими концами соединены с штифтом 10, закрепленным в корпусе 1.

В корпусе 1 закреплена фильера 11, имеющая выступ 12 и базовые поверхности 13 и 14. На эксцентриковой оси 15 установлен двуплечий рычаг 16, на концах которого закреплены штифты 17 и 18. Один конец рычага 16 соединен с корпусом через пружину 19 и штифт 20. К корпусу прикреплены плоские пружины 21 и 22, прижимающие нож 3 к поверхности направляющей 23. Прижим 4 имеет кромку 24. Штифт 18 входит в паз 25 прижима 4.

Устройство работает следующим образом.

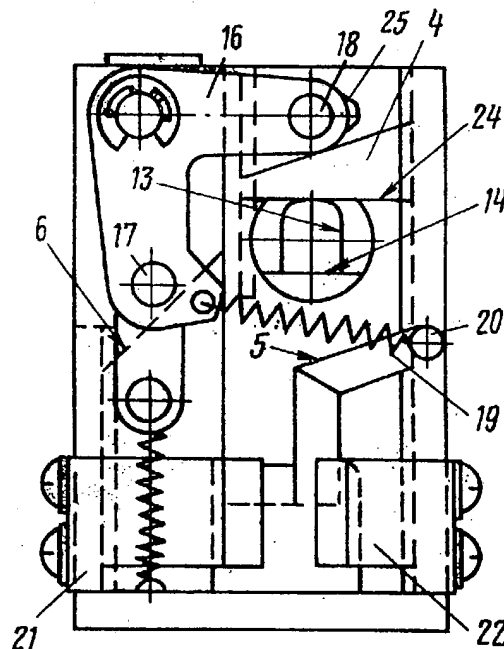
Под действием привода нож 3 по направляющим 2 перемещается вверх и своей клиновья поверхностью 6 воздействует через штифт 17 на рычаг 16, который перемещает прижим 4 вниз и деформирует трубку, прижимая ее к поверхности 13. Перемещение прижима 4 продолжается до тех пор, пока штифт 17 не сойдет с клиновья поверхности 6. Далее перемещение ножа 3 продолжается при остановленном прижиме 4.

Регулировку положения прижима 4 осуществляют вращением эксцентрика 15. Плоские пружины 21 и 22 прижимают нож к направляющей 23, что улучшает качество резки.

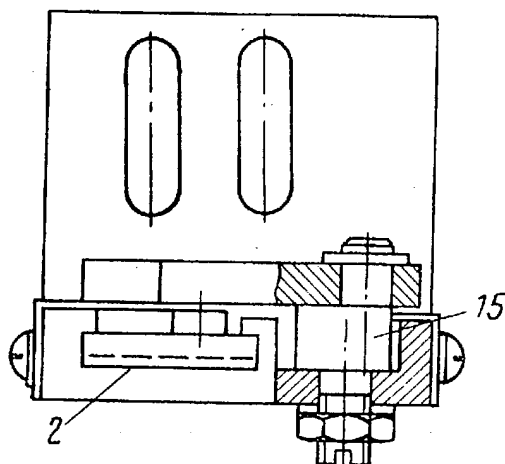
Формула изобретения

Устройство для надреза эластичных трубок, содержащее корпус, в направляющих которого смонтирован нож, фильеру, закрепленную на корпусе, и привод перемещения ножа, отличающееся тем, что, с целью повышения качества получаемых изделий, оно снабжено двуплечим рычагом, шарнирно установленным на корпусе, двумя штифтами, закрепленными на концах плеч двуплечего рычага, прижимом, выполненным с овальным отверстием под один из штифтов рычага и установленным в корпусе с возможностью возвратно-поступательного перемещения, при этом нож подпружинен и выполнен с конической поверхностью, расположенной с возможностью взаимодействия с другим штифтом двуплечего рычага.

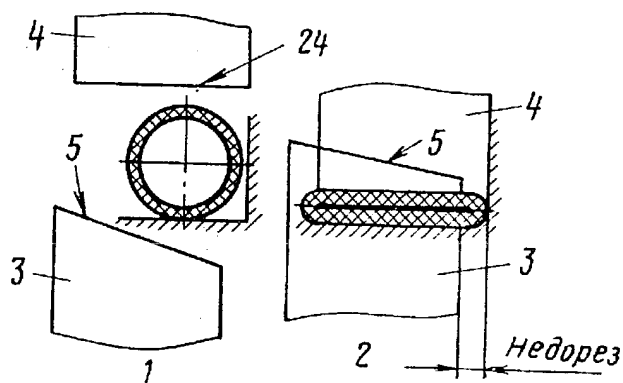
Вид А



Фиг. 2

Вид Б повернуто

Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Г. Волкова
 Заказ 255/16
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

Составитель Ю. Фильмонов
 Техред И. Верес
 Тираж 593

Корректор Г. Решетник
 Подписное